

“3050”项目紧张有序进行



9月份“3050”项目全面推进,为更好的跟进现场,抓好施工进度,项目组人员已全部进驻化肥二厂。目前各工段正紧张、有序地进行。

(一) 造气组

目前原料煤棚已建成投入使用。防尘网施工进入收尾阶段,投入使用后我厂将在控制扬尘方面上一个新的台阶。露天煤场东、北两侧已清理,基础准备施工。灰库挡煤墙施工完成,防尘网南面钢



架正在防腐。干煤棚两侧挡煤墙加高及密封施工完成。造气煤气炉炉体夹套设备、材料已定标,具备安装条件后进厂安装。风机基础已完成施工,设备基础已具备施工条件。

(二) 净化与公用工程组

(1)中心管架:蓝图、施工队伍均已确定,开始对软水厂房东面管架、锅炉厂房南面管架的立柱基础进行施工,这两处埋地管线较多,给施工带来一定难度,



净化车间持续实施技术改造

化肥二厂净化车间继脱硫、变脱检修任务结束后,技改项目施工持续展开:新上4#液氨球罐壳板已通过定位块焊接对接完毕。联醇脱硫熔硫改造项目即将进行设备的安装。单醇脱硫1#、2#静电除焦改造项目已进入尾声。

变压吸附岗位积极探索生产条件,对10万吨、30万吨两套系统气量进行平衡,在保证生产指标的前提下,成功停下10万吨二段真空泵1台、30万吨真空泵1台,截至目前节约电费8.4万元。

(化肥二厂通讯员 王雪迎)

项目组人员积极协调,妥善解决保证了施工的顺利进行。

“3050”项目多处管线要从原生产管线上接头,为了安全及时的为新项目各工段提供外管保障,项目组人员跑现场、跑岗位,反复讨论接头方案。近期将完成中心管架的工艺施工图,管道施工图已进入审核阶段,近期将进行施工招标。

(2) 变压吸附脱碳工段:30万吨变压吸附脱碳工段改造目前土建施工已完成90%,设备10月份到厂。因甲醇生产系统正常运行,管道材料将进行充分预制,确保施工工期,压缩停车时间。

(3)脱盐水工段:现场设备基础已完成,具备安装条件,施工队伍已确定,目前正在对热电公司6台过滤器设备进行内防腐的检测。配管材料已转供应招标订货,衬塑的管道厂家已进行现场测量,绘制配管图,为安装奠定基础。

(4)空压站:新增的空压站设备陆续进入现场,为节约投资,合理利用资源,仪表空气储气罐利用鲁明闲置的焦炭过滤器设备。设备吊装期间因空间局限性大,吊装难度高,项目组多次与车间协商,制定详细方案,人员紧盯现场,整个施工一直持续到晚上八点。

(三) 合成工段

合成中心配电室楼主体建设已完成,主框架已浇筑到13.5米高度。醇烷化主框架基础已经基本完成,循环机、冰机厂房基础和立柱已经完成,现正对立柱牛腿以上进行施工。高压机基础厂房立柱也已基本完成,现4.5米层正进行施工。循环水塔的底部基础以及一层建筑已完成,现正对二层进行施工。

醇烷化合成工艺设计现已经完成,即将进行施工招标。为了加快进

度,项目组人员已经提前统计出所需材料。醇烷化合成中低压设备大部分都已制造完成,节后按照安装进度进厂安装。其他高压设备制造已到收尾阶段。

1000m³液氨球罐目前组装球壳板完毕,正在进行球壳板缝的调整,即将展开全面焊接工作。

(四) 尿素工段

主框架方面:尿素造粒塔已到86米高度,每天以4米速度顺利滑升;高压框架第八层正在施工;低压框架第二层已浇筑完毕,正在拆除一层脚手架,拆除后进行设备基础的施工。主框架已经初具规模。主框架所需材料,进口材料已经到大连,随时准备进货。316LMOD截止阀、安全阀等长周期定做件已招标订货。尿素四台高压设备已经制作完成,根据我方进度安排进货,其他设备各厂家正在加紧制作中。仪表调节阀已经招标,温度点、压力点以及仪表桥架所需材料已经统计完成,逐步招标。

CO₂循环水桩基完成,9月27日济南市质监站桩基检测科对二氧化碳压缩机厂房、尿素包装楼2200棵桩基进行了检测,基建处人员全程陪同,加班加点直到检测完成。CO₂机已经制作完成,辅机、脱硫脱氢设备正在制作中,配管所需材料已经统计完成,根据进度随时招标。栈桥包装楼已经开槽,尿素配电室综合楼主体已完成。

(五) 除尘项目

除尘项目改造工作已全面展开,动力车间1号锅炉除尘器改造,由静电除尘器改造为电袋结合除尘器。电除尘内部旧的极板极线及振打装置目前已经拆除,设备改造材料陆续进入现场。

(六) 换热首站

投资138万元,建筑面积802m²的刁镇集中供暖换热首站项目,主体框架已完工,九月底拆除主体脚手架;10月5日具备设备安装条件。换热站设计设备3台换热泵,平时二开一备,供热面积可达35万平方米,可满足刁镇城区的供热所需。

(技术中心通讯员 曹伟娜)



短评:

在建设中成长

3050项目组、基建、安环等相关处室人员已进驻施工现场,从早到晚穿梭在工地,他们没有豪言壮语,没有轰轰烈烈的场面,他们在默默无闻的奉献,平实有序的工作,他们是普通的明化人,他们是实干苦干的团队,在平凡的岗位上,为明化的崛起挥洒着汗水。“尘满面、跑断腿”都阻挡不了坚毅前行的步伐。建设是广大员工的舞台,它的复杂性、连贯性、前瞻性、协调性为我们提供了无数锻炼的机会。建设看似简单却关乎工程进度,关乎企业的生存和发展。只有深入其中才能深刻理解企业,才能增强解决问题的能力,才会对企业产生深厚的情感,才能更快更好的成长,才能更好的领会和传承“明化人”精神!

鲁发公司 4M20 压缩机改造

鲁发公司经过研究、论证,对4M20压缩机进行取消平衡段改造。

经过技改小组和压缩车间全体人员的努力工作,改造项目顺利完成。改造后等功耗下气量提高10--15%,吨氨电耗减少150KW以上,易损件寿命提高

6000小时以上,减少了维修时间和成本,提高了压缩机的运转率。改造既克服了高压气泄漏进入一段造成气体重复压缩的缺点,又提高了打气量解决了变换系统超压问题,大大提高了系统的安全系数和经济运行指标。

(鲁发公司通讯员 樊瑞国)

化肥二厂水解泵机封冷却改造显初效

化肥二厂对部分易损设备部件正在逐步进行改造,其中水解泵机封冷却改造就是重点之一。

水解泵介质温度高,含氨,机封极易损坏。经相关部门多次探讨,增加冷却设备,泵出口处引出泵内介质,经冷却器,冷却后进入两侧机封,对机封进行冷却降温,

使其延长使用时间,降低维修费用。

改造前,一月需用机封4~5套,费用2万余元。改造后机封已用3个月,直接节约6万余元,同时减少了漏液,对安全环保及系统稳定运行起到重要作用。

(化肥二厂通讯员 王雪迎)

三胺联产尿素项目前期对接工作顺利进行

前期三胺项目组通过对意大利欧技公司、设计院、福建三明、重庆建峰、中原大化等企业进行细致缜密的技术和现场考察,近期多次召开专题会对三胺联产尿素项目进行技术论证。9月20日-22日,与欧技公司就三胺四代技术许可证、工程设计服务、专利设备采购等进行了交流和洽谈,并达成了初步的合作意向。同时,为保证三胺项目进度及环评审批等需要,9月28日与北京石油和化学工业规划院交流,完成三胺可研报告的修改,稳步推进三胺联产尿素项目的顺利进行。

(三胺项目组通讯员 杨波)

双氧水项目签订设计合同

2013年9月30日,我集团与湖南兴鹏化工科技有限公司签订了双氧水搬迁扩产技术设计合同。双氧水搬迁扩产采用国内双氧水新型工艺,该工艺的特点是:全酸性运行、采用新工作液体系、新型催化剂。经过技术升级改造后,可使装置产能由3.5万吨/年提高至6-7万吨/年。

(双氧水项目组通讯员 苗成祥)